





41C

RULLI CON FLANGE

Vi sono casi in cui è necessario guidare le unità di carico mediante flange fissate alle estremità o al centro dei rulli.

41C

FLANGED ROLLERS

There are cases where it is necessary to guide the load units by means of flanges attached to the ends or center of the rollers.

FLANGE DA SALDARE AL TUBO DEL RULLO

In qualche caso può essere necessario guidare le unità di carico mediante flange saldate alle estremità o al centro dei rulli.

I rulli possono essere provvisti di due flange (esecuzione FD) oppure con una sola flange, saldata alternativamente a destra e a sinistra. Questa esecuzione (FL) permette, se necessario, di ridurre l'interasse tra i rulli.

La tabella e i disegni, che seguono, riportano le dimensioni di montaggio delle flange disponibile e il corrispondente diametro dei rulli.

DESIGNAZIONE

Comprende, nell'ordine, la quantità richiesta, il codice del rullo sul quale applicare le flange, la sigla FL o FD per una o due flange e le quote BF e GF, per la loro posizione.

Nel caso di rulli comandati con catene o con cinghie, la quota GF è sempre riferita al lato motorizzazione.

SIDE FLANGES TO BE WELDED TO THE ROLLER TUBE

In some cases it may be necessary to guide the Load Units by means of flanges applied to the ends or to the center of the rollers.

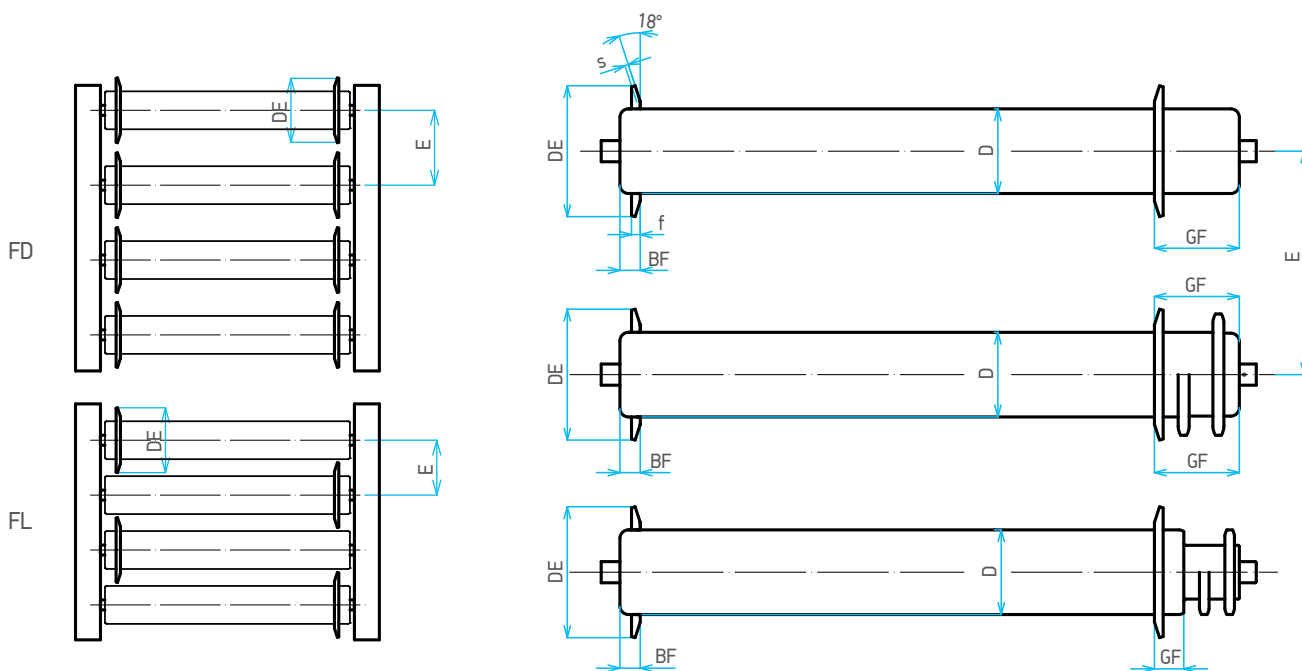
The rollers can be provided with two flanges (FD execution) or with a single flange, welded alternately on the right and on the left side. This execution (FL) allows to minimize the distance between the rollers.

The following table and drawings show the mounting dimensions of the available flanges and the corresponding roller diameter.

DESIGNATION

In the order, it includes the required quantity, the code of the roller on which to apply the flanges, the initials FL or FD for one or flanges and the dimensions BF and GF for the positioning of the flanges.

In the case of rollers driven with chains or belts, the GF value always refers to the drive side.



Codice Code	D	DE	s	f	BF * min.	Peso / Weight [kg]	E min. (Flanges)		Rulli motorizzati ME / ME chain driven rollers							
									3/8"		1/2"		5/8"		3/4"	
							MTE	MSE	MTE	MSE	MTE	MSE	MTE	MSE		
							GF *		GF *		GF *		GF *			
102094	48	75	2	5	10	0,040	65	80	48	65	49	70	-	-	-	-
102220	50	75	2	5	10	0,040	65	80	48	65	49	70	-	-	-	-
102095	60	100	3	7	13	0,117	85	105	-	-	54	75	55	79	-	-
102096	76	130	3	8,7	14	0,204	110	135	-	-	-	-	56	80	-	-
102097	89	150	4	10,5	14	0,357	125	155	-	-	-	-	56	80	62	95

* Valori minimi validi per rulli non zincati

* Minimum values for not galvanized rollers

ESEMPI

N° 200 305012.FL L500 BF10
Rullo D48/10 con 1 flangia 102094

N° 200 305012.FD L500 BF10
Rullo D48/10 con 2 flange 102094

N° 200 317131.FD L500 BF10 GF48
Rullo MTE48/ch11 con 2 flange 102094

EXAMPLES

N° 200 305012.FL L500 BF10
Roller D48/10 with 1 flange 102094

N° 200 305012.FD L500 BF10
Roller D48/10 with 2 flanges 102094

N° 200 317131.FD L500 BF10 GF48
Roller MTE48/ch11 with 2 flanges 102094

FLANGE DA FISSARE CON BULLONI

Sono flange in alluminio, che possono essere fissate per mezzo di viti nella posizione voluta.

La fornitura comprende due semi gusci in alluminio con i relativi bulloni di acciaio zincato.

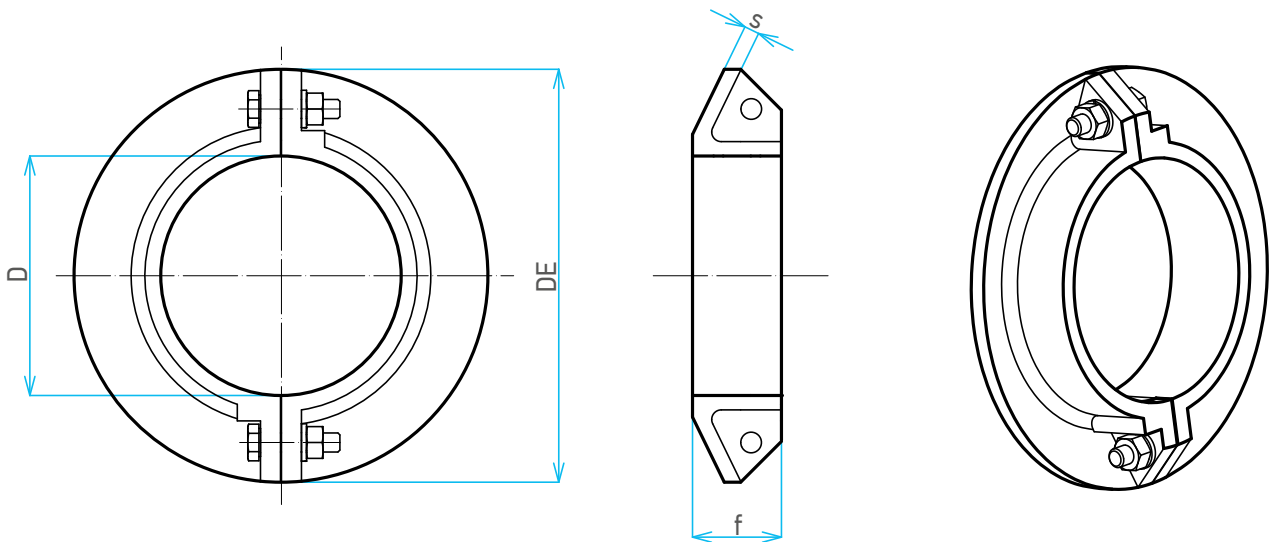
La tabella riporta le dimensioni di montaggio delle flange disponibili ed il corrispondente diametro dei rulli.

FLANGES TO BE FIXED WITH SCREWS

They are aluminum flanges, which can be fixed in the desired position by means of bolts.

The supply includes two aluminum half-shells with the relative galvanized steel bolts.

The following table shows the mounting dimensions of the available flanges and the corresponding roller diameter.



Codice / Code	D	DE	s	f	BF * min.	Peso / Weight [kg]	E min. (Flanges)		1/2"		5/8"		3/4"	
							1	2	MTE	MSE	MTE	MSE	MTE	MSE
									GF *		GF *		GF *	
501051	76	130	4,5	28	35	0,261	108	135	56	77	61	85	63	96
501039	89	150	4,5	28	35	0,316	125	155	56	77	61	85	63	96

DESIGNAZIONE

N° 100 501051 flange in alluminio DE 130 per rullo D76

DESIGNATION

N° 100 501051 DE 130 flanges for D76 rollers.