

42C

PROFILATI FORATI E SUPPORTI

Sono profilati in lamiera zincata normalmente utilizzati in trasportatori per carichi leggeri con rulli aventi l'asse a molla oppure forato e maschiato.

I rulli possono essere montati sul telaio del trasportatore anche per mezzo di supporti.

42C

BORED BEAMS AND SUPPORTS

These are galvanized U channels designed for light duty conveyors with rollers having a spring loaded or a tapped shaft.

The rollers can be mounted on the conveyor frame also by means supports.

PROFILATI FORATI

Sono normalmente forniti lunghi 2.000 e 3.000 mm. Con tolleranza -2-4 mm. in meno, che consente, al montaggio, di mantenere costante l'interasse tra i rulli.

CONDIZIONI DI CALCOLO

Carico uniformemente distribuito su 2 longheroni sostenuti da 3 appoggi.

PG [N] Peso sui due longheroni della rulliera in funzione della lunghezza G della campata.

Comprende il peso del carico trasportato, dei rulli e dei profilati.

G [mm] Distanza tra gli appoggi.

kf [N/mm²] Sollecitazione unitaria che nella tabella sottostante è pari a 120.

f%o [mm] Freccia elastica sulla lunghezza 1000. Si consiglia di scegliere un carico che determina una f%o ≤ 1.

LONGITUDINAL BORED BEAMS

They are normally supplied 2.000 and 3.000 mm long, with tolerance -2-4 mm. less, which allows, at the assembly, to maintain constant the distance between the rollers.

LOAD CALCULATION

Load calculation is made considering a uniformly distributed load on 2 side profiles sustained by 3 cross beams.

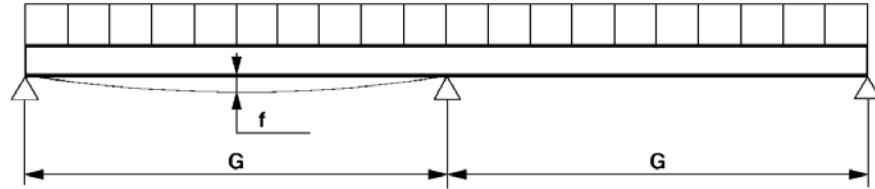
PG [N] Load on one bay (length G) distributed on two side longitudinal beams.

It includes the weight of unit loads, rollers and longitudinal beams.

G [mm] Distance between the cross beams

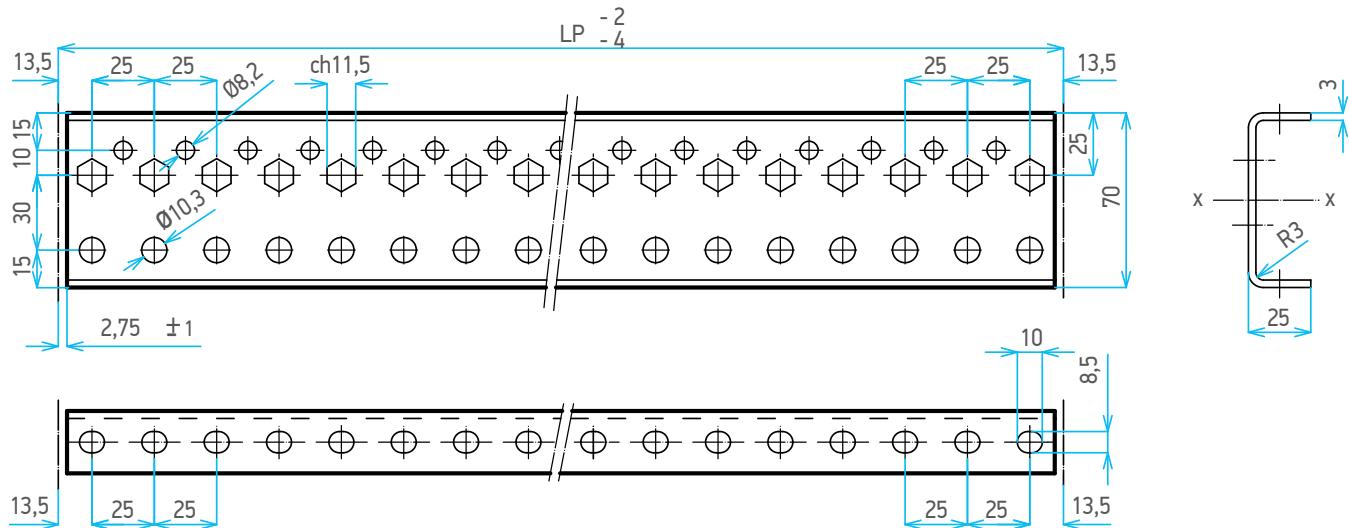
kf [N/mm²] Unit stress (120 in the side table).

f%o [mm] Deflection of a 1000 mm long longitudinal beam. A load determining an f%o ≤ 1 is recommended.



I_x [mm⁴] = 177032	k_f [N/mm²] = 120												Profilato / Profil 70 x 25 SP 3
G [mm]	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
PG [N]	12139	10791	9711	8829	8093	7470	6937	6474	6070	5713	5395	5111	4856
f%o	0,56	0,64	0,71	0,78	0,85	0,92	0,99	1,06	1,13	1,2	1,27	1,34	1,41

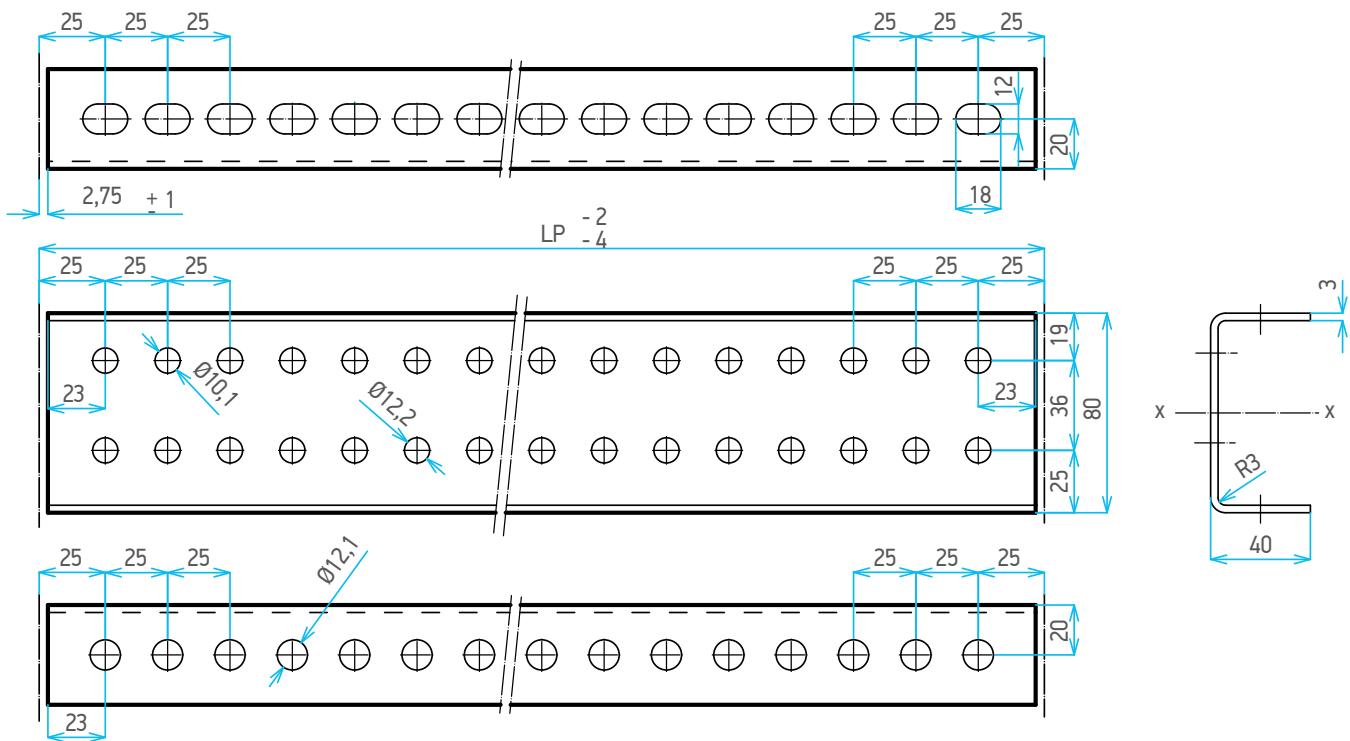
I_x [mm⁴] = 355156	k_f [N/mm²] = 120												Profilato / Profil 80 x 40 SP 3
G [mm]	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
PG [N]	21309	18942	17047	15498	14206	13113	12177	11365	10655	10028	9471	8972	8524
f%o	0,49	0,56	0,62	0,68	0,74	0,8	0,86	0,93	0,99	1,05	1,11	1,17	1,24

**DESIGNAZIONE**

337014 PROFILATO FORATO Zincato a caldo Kg/m = 2,2 BORED
Lunghezza standard LP 2000 (nominale)

DESIGNATION

337014 ZINC-PLATED SIDE BEAM 337014 Kg/m = 2,2
Standard length LP2000 (nominal size)

**DESIGNAZIONE**

337053 PROFILATO FORATO Zincato a caldo Kg/m = 3,1
Lunghezza standard LP 3000 (nominale)

DESIGNATION

337053 GALVANISED LONGITUDINAL BEAM Kg per meter = 3,1
Standard length LP3000 (nominal size)

SUPPORTI PER RULLIERE

I supporti di figura 1 possono essere applicati agendo sulla vite indurita, che, incidendo il longherone, blocca il rullo in qualsiasi posizione prescelta. L'interasse tra i rulli può essere modificato a piacimento. Il supporto di figura 2 si può applicare solo mediante saldatura.

I supporti di figura 3 si possono applicare sia mediante saldatura sia mediante fissaggio con viti e permettono la regolazione del passo e della perpendicolarità dei rulli rispetto alla direzione del movimento. Questa caratteristica è particolarmente importante per i trasportatori motorizzati con anelli di catena in serie. Lo schema prevede un appoggio longitudinale e una sola vite per ogni supporto lasciando spazio ad un'ampia regolazione (x). Nella figura 8 le due viti di fissaggio riducono la regolazione (x') ma rendono superfluo l'appoggio longitudinale. I supporti di figura 3 possono essere forniti anche zincati.

DESIGNAZIONE

N. 500 110194 Supporto CH17 da saldare

N. 500 110250.ZB Supporto CH22 da fissare con viti



SUPPORTS FOR ROLLER CONVEYORS

The supports in image 1 can be set up by turning the hardened screw which, by cutting into the longitudinal beam, fastens the roller in any selected position. The interaxle spacing of the rollers can be modified as desired.

The support in image 2 can only be welded.

The supports in image 3 can be both welded and fastened with screws, whilst allowing the regulation of the pace and perpendicularity of the rollers with respect to the direction of movement. This characteristic is particularly important for motorized conveyors driven by chain links in series. The layout consists of a longitudinal bearing and only one screw for each support, leaving space for extensive regulation (x). In Image 8, the two fastening screws reduce the regulation (x') but render the longitudinal bearing unnecessary. The supports in Image 3 are also available galvanised.

DESIGNATION

N. 500 110194 Support CH17 to be welded

N. 500 110250.ZB Support CH22 to be fastened with screws

fig.8

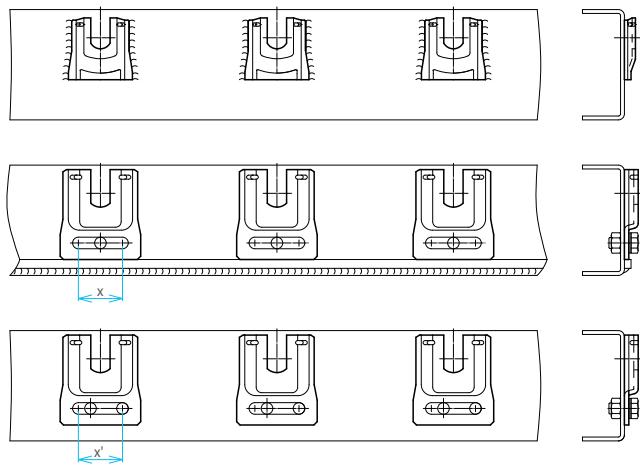
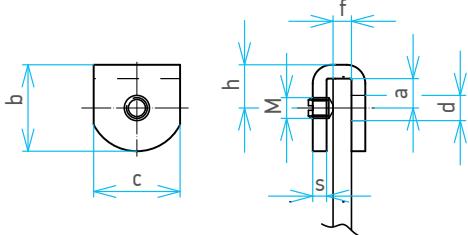
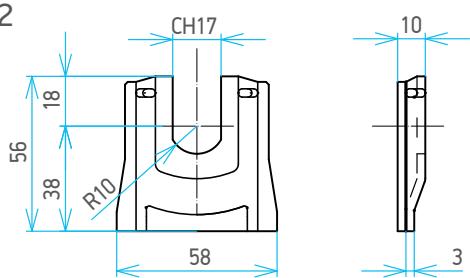


fig.1



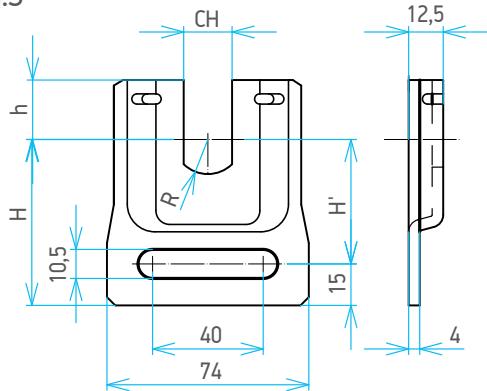
Codice / Code	31174	31175	311144
d	7	10	12
a	8	8	11
b	25	25	31
c	25	25	30
s	4	4	5
h	13	13	16
M	M6	M6	M8
f	5	5	6
f max.	7	7	9
Peso / Weight [Kg]	0,035	0,034	0,064

fig.2



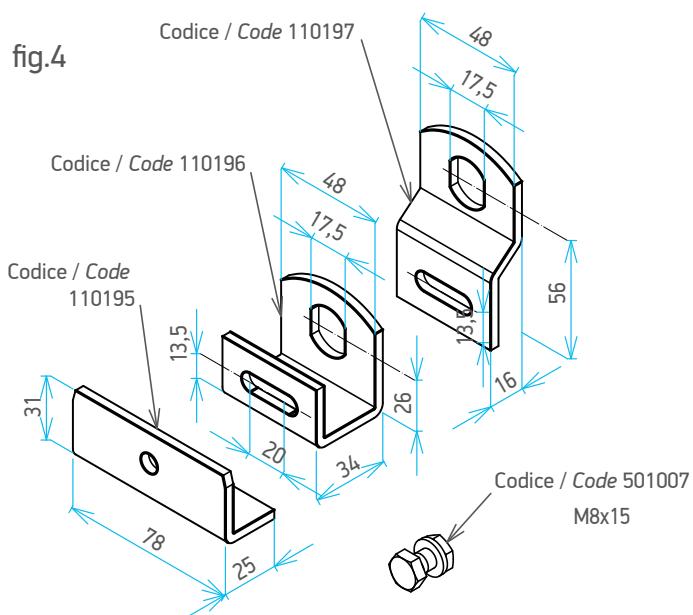
Codice / Code	110194
CH	17
H	38
h	18
R	10
Peso / Weight [Kg]	0,084

fig.3



Codice / Code	110248	110249	110250
CH	14	17	22
H	62,5	60	57,5
H'	47,5	45	42,5
h	19	21,5	24
R	10	12,5	15
Peso / Weight [Kg]	0,19	0,184	0,175

fig.4



Il particolare 110195 rappresentato in figura 4 si salda alla struttura e diventa l'organo di attacco dei supporti regolabili 110196 oppure 110197. Gli abbinamenti possibili sono rappresentati nelle figure 5, 6 e 7.

fig.5

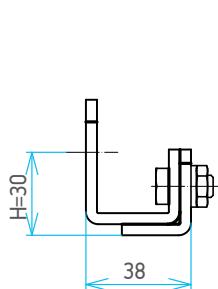


fig.6

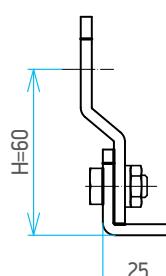
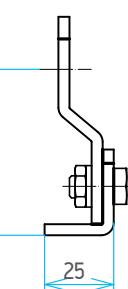


fig.7



Detail 110195 shown in image 4 has to be welded to the structure and becomes the attachment organ of the adjustable supports 110196 or 110197. The possible combinations are represented in images 5, 6 and 7.